

OptiMate III

Automatyczna ładowarka 12V baterii kwasowych od 2 do 32 Ah. Nie przeznaczona do ładowania akumulatorów NiCad i baterii z suchymi celami. Wejście : 220-240V~. Wyjście: 0.6A, 12W (max.)

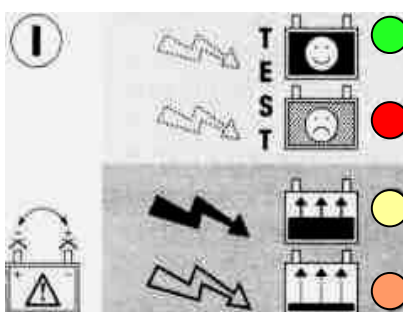
INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA: WAŻNE: Przeczytaj przed rozpoczęciem ładowania.

BEZPIECZEŃSTWO OSTRZEŻENIA & UWAGI Baterie emitują GAZY WYBUCHOWE – Bateria nie może znajdować się w pobliżu płomieni, iskrzenia itp.. Wyłącz podłączoną ładowarkę z sieci przed odłączeniem konektorów od baterii. Kwas z baterii jest bardzo silnie żrący. Noś odzież ochronną i unikaj kontaktu z kwasem. W przypadku kontaktu przemyć obficie wodą i mydłem. Utrzymuj baterię w prawidłowej pozycji; Oszacuj dokładnie stan baterii. Jeśli zaciski są skorodowane, wyczyść je drucianą szczotką; Jeżeli są zaśniedziałe lub brudne umyj go wodą z dodatkiem detergentu. Używaj ładowarki tylko jeżeli konektory i kable są w dobrym stanie i nie posiadają uszkodzeń . Naprawę uszkodzeń kabli itp. Nie należy wykonywać samemu, zaleca się przeprowadzanie napraw w punktach serwisowych. Chroń swoją ładowarkę podczas użytkowania i przechowywania przed wstrząsami i wilgocią, kwasem, kwaśnym powietrzem . Nie przestrzeganie zaleceń grozi utratą gwarancji. Zachowaj dystans od ładowanej baterii aby uniknąć szkodliwego działania kwasu. Kładź ładowarkę na suchym twardym podłożu nie palnym podłożu, nie używaj na plastikowym papierowym podłożu lub materiałach tekstylnych. Można zastosować np. Uchwyt i zamontować ją na ścianie.

PODŁĄCZENIE DO BATERII :do połączenia baterii z ładowarką służą dwa kable, kabel z krokodylkami służy do ładowania baterii wyciągniętej z motocykla. Drugi kabel służy do ładowania baterii w motocyklu konektory można na stałe przykręcić do akumulatora w celu łatwego dostępu . Komora powinna być otwarta i dobrze wentylowana podczas ładowania akumulatora w motocyklu. UWAGA : Jeżeli bateria jest głęboko rozładowana zaleca się wyciągnąć ją z motocykla na okres ładowania Producent zaleca skorzystać z fachowej pomocy podczas podłączania oczkowych konektorów do akumulatora. Przewody umieścić należy tak aby nie zostały uszkodzone przez części motocykla i nie zwierały się. Aby zapobiec uszkodzeniu ładowarki należy sprawdzić stan przewodów i materiału izolacyjnego. Do wymiany używać bezpiecznika o takich samych parametrach tego samego typu. T 10A

LED (light emitting diode) indicator information panel

AC POWER ON



– bateria naładowana gotowa do użycia. (GOOD BATTERY)

– słaba kondycja :

Zamieniona polaryzacja
Złe podłączenie baterii



- bateria rozładowana, ładowanie ok .

– zepsuta lub bardzo mocno rozładowana /brak elektrolitu;
ODZYSKIWANIE

Użytkowanie OptiMate

- 1) Połączyć urządzenie do ładowania akumulatorów z baterią: czerwony zacisk (POS, P, +) i czarny zacisk. Ujemny (NEG, N, -). Jeśli dioda "ZMIENIONA POLARYZACJA" świeci się na czerwono, oznacza to, że ładowarka została źle podłączona. Urządzenie do ładowania akumulatorów chroni przed tym błędem; żadne uszkodzenie nie wyniknie, ładowarka rozłączy się automatycznie. Odłączyć zaciski i podłączyć ponownie poprawnie.
- 2) Podłączyć urządzenie do gniazdka sieciowego AC z 220 do 240V. Dioda LED "ON" powinna świecić. Jeżeli dioda nie świeci, sprawdzić połączenie ładowarki z gniazdkiem sieciowym.
- 3) **Pomarańczowa** dioda LED (U dołu panelu po prawej stronie) zapali się gdy wszystko zostało połączone prawidłowo ale napięcie prądu elektrycznego baterii wynosi więcej niż 2 V. Jeśli bateria jest bardzo wyczerpana (głęboko rozładowana lub zasiarczona) Dioda będzie się świecić do 2 godzin do momentu aż bateria nie osiągnie żądanego napięcia. Proces odzyskiwania polega na stosowaniu przez krótki okres wysokiego napięcia (20V maksimum) bateria jest ładowana prądem o małym natężeniu (200mA) aby przywrócić ją do stanu używalności. Po max 2 godzinach, albo, gdy bateria może być ładowana w standardowym trybie, **pomarańczowa** dioda zgaśnie zapali się dioda **żółta** (Co dla większości baterii powinno nastąpić od razu po podłączeniu).
- 4)
 - a) etap ładowania kiedy świeci **żółta** dioda LED) dostarczany jest do baterii stały prąd o natężeniu 0,6 Amps, OptiMate przejdzie do etapu próbkowania & weryfikacji gdy stopniowo wzrastająca impedancja spowoduje wzrost napięcia na baterii do 14,3V.
 - b) napięcie ładowania będzie ograniczone do 13,6V w ciągu 30 minut. Monitorowane napięcie prądu powinno być zredukowane do ok. 300mV. OptiMate tym samym automatycznie zapewnia pełne naładowanie przed rozpoczęciem etapu podtrzymywania.
- 5) Podtrzymanie: etap obejmuje automatyczny test rozładowania, powtarzany co 30 minut. Podczas 30 minut obwód monitoruje napięcie oraz stabilność rozładowania baterii. Jeśli napięcie spada poniżej 12,3V **Czerwona** dioda sygnalizuje problem z baterią. Napięcie ładowania baterii wynosi (13,6V) do czasu odłączenia. Jeśli napięcie jest większe lub równe 12,3V przez 30 minut zielona dioda LED wskaże dobry stan baterii. Dopóki napięcie nie spadnie i nie włączy się czerwona dioda. Jeżeli przez kolejne 30 minut zielona dioda nie zgaśnie, OptiMate będzie kontynuował ładowanie baterii prądem o natężeniu 200mA aby nie dopuścić do rozładowania.
- 6) **CZERWONA** dioda LED: sygnalizuje zły stan baterii, która nie potrafi utrzymać wymaganej wartości napięcia podczas testu. Może to oznaczać że bateria jest zepsuta, ma uszkodzone cele bądź zasiarczone płyty, jeżeli bateria jest podłączona do układu zasilania pojazdu, może to wskazywać na uszkodzenie instalacji. Należy odłączyć baterię od instalacji pojazdu i ponownie podłączyć do OptiMate i powtórzyć program ładowania i testu. Jeśli po tym zabiegu świeci się **zielona** dioda LED oznacza to że winna jest po stronie instalacji elektrycznej pojazdu. Jeśli nadal pali się **czerwona** dioda LED wskazuje, to że bateria jest zepsuta i powinna zostać poddana badaniu przez serwis diagnostyczny. Jeżeli **czerwona** dioda LED świeci się, bateria ładowana jest prądem 13,6V do czasu odłączenia, aby zabezpieczyć ją przed pogorszeniem swojego stanu.
- 7) Pozostawienie baterii na dłuższy okres ładowania: po pewnym okresie od rozpoczęcia ładowania, ładowarka zasygnalizuje stan baterii. Jeśli świeci się dioda **czerwona** należy, odłączyć baterię od instalacji pojazdu i ponownie podłączyć do ładowarki. Jeżeli bateria jest uszkodzona z jakiegoś powodu jest to sygnalizowane przez **czerwoną** diodę, **nie należy jej zostawiać wówczas na dłuższy okres ładowania**. Należy sprawdzić temperaturę baterii po 24 h ładowania. Jeżeli obudowa jest rozgrzana do temp. powyżej 40°C w jakimkolwiek miejscu, należy ją odłączyć i sprawdzić specjalnym urządzeniem dedykowanym do danej baterii. Co najmniej raz na dwa tygodnie, sprawdzać, połączenie akumulatora z ładowarką, w przypadku baterii z korkami wlewu na każdej celi, należy odłączyć baterię od ładowarki, sprawdzać poziom elektrolitu i uzupełnić jeżeli zachodzi potrzeba, wodą destylowaną do żądanego poziomu, wtedy ponownie podłączyć do ładowarki. Należy zachować środki bezpieczeństwa w kontakcie z bateriami.
- 8) Zakończenie ładowania: Najpierw rozłącz OptiMate z gniazdem sieciowym AC a następnie z biegunami baterii.