

## Instrukcja obsługi

# TestMate II

Cyfrowy tester 12 V baterii motocyklowy.



Testmate II jest prostym w użyciu przenośnym testerem baterii zaprojektowanym do badania baterii 12 V z zakresu 2 do 30 Ah. Testy serwisowe można wykonywać w trzech różnych programach w zależności od typu wykonania baterii:

1. Standardowe obsługowe baterie z korkami.
2. Szczelnie zamkniętych /AGM/GEL MF("Maintenance-Free") – bezobsługowe. Baterii Yuasa & GS (YT, YTR, YTX), oraz innych producentów (ETX), baterii rozruchowych z elektrolitem w postaci żelu (EXIDE).
3. Baterie wysokiej mocy i jakości AGM/GEL YUASA oraz odpowiedników YTZ & YTX opisywanych jako "HI PWR AGM/GEL".

### **Środki ostrożności – zalecenia eksploatacyjne.**

**Przed użyciem testera należy przestrzegać podanych poniżej zaleceń.**

**Baterie emitują wybuchowe gazy. Nie palić, wyeliminować źródła ewentualnych. płomieni lub iskrzenia.**



Zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia. Kwas z baterii jest silnie żrący. Należy używać środków zabezpieczających przy bezpośrednim kontakcie z baterią: okulary odzież ochronna. W przypadku kontaktu z kwasem przemywać obficie wodą z dodatkiem detergentu. Przed rozpoczęciem testu sprawdzić poziom elektrolitu, w razie jego braku uzupełnić wodą destylowaną. Utrzymywać baterię w odpowiedniej pozycji. Jeżeli klemy są zanieczyszczone, należy oczyścić je drucianą szczotką następnie wytrzeć wilgotną szmatką z dodatkiem detergentu. Nie należy używać testera kiedy klemy są uszkodzone lub mocno zabrudzone.



**Chronić urządzenie przed wstrząsami oraz kontaktem z elektrolitem, utrzymywać urządzenie w czystości. Uszkodzenia fizyczne NIE będą objęte gwarancją przez producenta.**

### **Obsługa.**

1. Zaleca się odłączyć baterię od wszystkich urządzeń, umiejscowić na twardym podłożu poza pojazdem.
2. Upewnić się że pozycja baterii jest stabilna, sprawdzić poziom elektrolitu. W razie braku uzupełnić.
3. Jeżeli bateria zasilająca urządzenie nie jest dostarczona z urządzeniem. należy użyć standardowej 9V baterii. Zapewnić dobre połączenie z baterii z urządzeniem. Aby uniknąć uszkodzenia urządzenia nie należy pozostawiać w nim baterii rozładowanych. W przypadku rozładowania 9V baterii zasilającej, na wyświetlaczu urządzenia, wyświetli się komunikat: **"9V INTERNAL BATTERY IS LOW"** wtedy należy baterię niezwłocznie wymienić na nową.
4. Podłączyć **czarny (-)** zacisk z ujemnym biegunem baterii,  **czerwony** z dodatnim (+) biegunem baterii. Upewnić się że połączenie jest dobre.
5. Jeżeli połączenie zostało poprawnie wykonane na wyświetlaczu pojawi się napis BATTERY TESTER następnie BATTERY VOLTS na wyświetlaczu pojawi się napięcie baterii aby przetestować baterię musi ona być naładowana powyżej 12,4V dla baterii Standardowych (STD) oraz 12,65 dla AGM/GEL MF baterii bez obsługowych w temp. 20°C/68°F. Kiedy bateria jest gotowa do testu wciskamy **ENTER**.

<b>BATTERY VOLTS</b> <b>12.79 V</b>
--

6. Przed rozpoczęciem testu należy wybrać język wyświetlania ( z pośród 6 dostępnych języków) za pomocą przycisków   po wyborze języka zatwierdzamy przyciskiem **ENTER**.

**LANGUAGE /**    
**ENGLISH**

7. Wybieramy teraz typ baterii który chcemy testować STD / FILLER CAP (**STANDARDOWE** ), albo SEALED / AGM / GEL, (**SZCZELNE BEZOBSŁUGOWE AGM GEL**) albo HI PWR AGM / GEL (**WYSOKIEJ JAKOŚCI I MOCY BEZOBSŁUGOWE AGM GEL**). Następnie zatwierdzamy **ENTER**.

**BATTERY TYPE**    
**SEALED/AGM/GEL**

8. Na wyświetlaczu po wyborze typu testowanej baterii pojawi się monit o ustawienie parametru SELECT THE PARAMETR z pośród:



**SELECT THE**    
**PARAMETR** **AH**

9. **DIN CCA** (Cold Cranking Amps według normy **DIN**, zobacz notkę poniżej)  
**SEA CCA** (Cold Cranking Amps według normy **SEA**, zobacz notkę poniżej)  
**AH** (Opis pojemności w amperach na godzinę)

NOTKA: Są conajmniej dwa systemy notyfikacji Cold Cranking Amps **CCA** akumulatorów rozruchowych, **DIN** (Deutsche Industrie-Norm) oraz **SAE** (Society of Automotive Engineers). Norma SAE jest używana przeważnie w Północnej Ameryce oraz Azji. Japońskie akumulatory GS-Yuasa oznaczane są tam normą SEA CCA. Standard DIN używany jest natomiast w Europie. Należy porównać odczytany parametr z urządzenia z wartością katalogową. Parametr ten powinien znajdować się na obudowie akumulatora, bądź w specyfikacji producenta baterii.

10. Po wybraniu interesującej nas wartości należy ustawić parametry baterii SET THE VALUE katalogową wartość testowanej baterii CCA lub Ah, jeżeli wybieramy parametr np.. Ah należy upewnić się, że wpisaliśmy poprawną wartość z zakresu (2 do 30 Ah), wartość CCA także, powinna być podana prawidłowo aby uzyskać prawidłowy wynik. Test rozpocznie się po podaniu parametrów i wciśnięciu przycisku **ENTER**.

**SET THE VALUE**    
**8.5 AH**

11. TESTOWANIE po kilku sekundach wyświetli się wynik, aktualna wartość CCA oraz % naładowania baterii, można używając klawiszy   wyświetlić % mocy rozruchowej baterii w CCA lub aktualną wartość CCA.

GOOD > READY  
... CCA ...% CHARGE

Pojemność baterii jest wystarczająca do uruchomienia silnika - bateria OK.

GOOD > RECHARGE  
... CCA ...% CHARGE

Nie wykryto błędu, lecz napięcie baterii jest zbyt niskie (minimalny stan naładowania **STD = 12,4V** dla **AGM\GEL = 12,65V** **Naładuj akumulator i przeprowadź test ponownie.**

GOOD > READY /GOOD > RECHARGE informacje dodatkowe:

W pełni naładowane baterie powinny wskazywać **76 do 99%** TestMate może sprawdzać stan baterii w stanie GOOD > RECHARGE które są serwisowane, nawet po ponownym ładowaniu

IS BATTERY  
CHARGED ? YES  

Komunikat pojawi się gdy bateria jest rozładowana poniżej stanu dopuszczalnego. Należy podać odpowiedź **YES**- tak **NO**- nie i użyć **ENTER**

RECHARGE > RETEST  
xx,xx V xx, x %

Taka informacja pojawi się gdy zatwierdzimy **NO** w poprzednim komunikacie **(naładuj akumulator - powtórz test)**

BAD > REPLACE  
xx,xx V xx, x %

Wewnętrzna rezystancja jest niższa niż normalnie a stopień naładowania bardzo niski, wskazuje to na zwarcie w celi. **(Bateria uszkodzona)**

BATTERY FALT  
RECHARGE > RETEST

Napięcie baterii jest o 4 V niższe niż wymagane do testu. Bateria jest głęboko rozładowana / zasiarczone płyty. Należy użyć ładowarki OptiMate aby odratować baterię i ponownie przetestować.

11. Odłącz **czerwony** zacisk od dodatniego (+) bieguna akumulatora urządzenie samo wyłączy się po chwili.

#### Błędy i ostrzeżenia:

CHECK CLAMPS

Złe podłączenie zacisków do akumulatora (podłącz urządzenie ponownie)

9V INTERNAL BATTERY IS  
LOW

Sygnalizacja złego podłączenia 9V baterii zasilającej urządzenie, bateria rozładowana lub jej brak. Jeżeli napięcie zewnętrznej baterii jest wyższe niż ok 8V komunikat nie wyświetli się należy wymienić baterię.